



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		CB - 110				CB - 140			CB - 160		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT										
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	32	35	38	42	38	42	45	42	45	50
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	24.1	22	20.2	18.4	23.8	21.4	19.9	23.6	22	19.8
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	11	15	17	21	15	18	21	21	27	35
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theoretical)	cm³	137	163	192	235	193	235	270	305	350	432
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	125	148	175	213	176	213	246	277	319	393
Enjeksiyon Hızı	Injection Speed	mm/s	117	117	117	117	104	104	104	109	109	109
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	74	89	105	128	102	124	143	131	150	185
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	249	208	176	144	218	179	156	213	185	150
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	210				190			180		
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT											
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	1100				1400			1600		
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	350				380			435		
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	360x360				410x410			470x470		
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	380				450			520		
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	150				160			180		
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	100				120			135		
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	38				50			50		
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS											
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	17.5				17.5			17.5		
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	18.7				18.7			23		
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	9.6				10			12.5		
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	4.32x1.1x1.90				4.75x1.19x1.98			5.28x1.34x2.06		
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	155				155			205		
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	3.1				3.6			5		
Kolon Mili Çapı	Machine Weight	Q	65				70			80		
CB-110 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE												
CB-140 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE												
CB-160 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE												

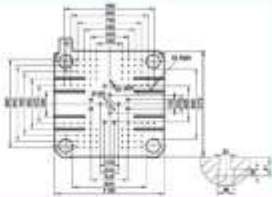
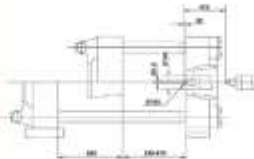
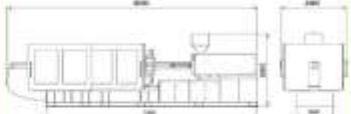
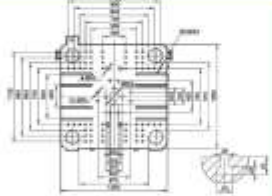
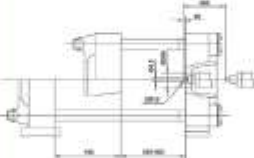
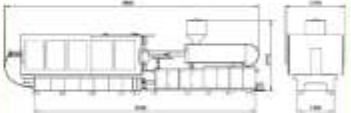
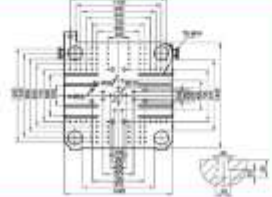
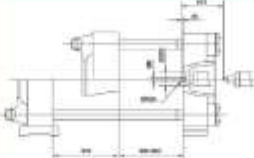
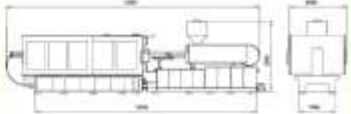


MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		CB - 200			CB - 260			CB - 280		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT									
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	45	50	55	50	55	60	55	60	65
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23.3	21	19.1	23	21	19.2	22.9	21	19.4
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	22	30	39	32	42	51	40	48	60
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theoretical)	cm³	397	490	593	510	617	735	676	805	945
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	361	446	540	464	561	669	616	733	860
Enjeksiyon Hızı	Injection Speed	mm/s	106	106	106	117	117	117	98	98	98
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	146	180	218	198	240	285	202	241	282
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	239	194	160	224	185	155	240	201	171
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	165			180			220		
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT										
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	2000			2600			2800		
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	500			540			590		
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	525x525			580x580			610x610		
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	530			580			630		
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	200			200			200		
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	150			150			150		
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	70			70			70		
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS										
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	17.5			17.5			17.5		
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	27.8			31.3			31.3		
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	14.9			18.1			21.2		
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	5.73x1.44x2.21			6.05x1.54x2.4			6.17x1.62x2.43		
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	205			275			300		
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	6.8			7.8			8.4		
Kolon Mili Çapı	Machine Weight	Q	95			95			105		
CB-200 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											
CB-260 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											
CB-280 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		CB - 320			CB - 380			CB - 450		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT									
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	65	70	75	70	75	80	70	75	80
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.5	21.5	20	23.6	22	20.6	23.6	22	20.6
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	58	72	85	61	72	82	139	72	82
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (therretical)	cm³	1111	1289	1480	1500	1723	1960	1500	1723	1960
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	1013	1175	1349	1365	1567	1784	1365	1567	1784
Enjeksiyon Hızı	Injection Speed	mm/s	112	112	112	101	101	101	101	101	101
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	263	304	350	336	386	439	336	386	439
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	215	186	162	206	180	158	206	180	158
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	190			150			160		
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT										
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	3200			3800			4500		
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	660			720			770		
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	660x660			720x720			770x770		
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	720			780			780		
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	250			250			250		
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	180			180			200		
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	70			110			110		
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS										
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	17.5			17.5			17.5		
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	50.7			50.7			50.7		
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	31.4			35			35		
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	7.12x1.88x2.53			7.83x1.83x2.58			8.08x2.0x2.62		
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	635			745			815		
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	12.5			14			16.3		
Kolon Mili Çapı	Machine Weight	Q	120			125			130		
CB-320 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											
CB-380 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											
CB-450 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		CB - 500				CB - 600				CB - 730			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT												
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	75	80	85	90	90	95	100	105	90	95	105	110
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.7	21	20	18.9	23.1	21.9	20.7	19.7	23.2	22	19.9	19
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	66	75	93	105	92	102	113	125	73	81	99	108
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (therretical)	cm³	1948	2218	2485	2785	2544	2835	3140	3461	2926	3260	3983	4371
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	1747	2016	2257	2538	2315	2580	2858	3152	2663	2967	3625	3977
Enjeksiyon Hızı	Injection Speed	mm/s	104	104	104	104	113	113	113	113	102	102	102	102
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	396	451	509	571	653	727	806	889	588	656	801	879
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	224	197	174	156	185	166	150	136	206	185	151	138
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	130				150				115			
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT													
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	5000				6000				7300			
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	850				910				970			
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	820x820				870x870				970x970			
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	910				900				960			
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	330				350				400			
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	240				250				280			
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	150				150				210			
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS													
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	17.5				17.5				17.5			
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	60.5				60.5+20.5				60.5+20.5			
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	40.7				55.55				61.1			
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	8.53x2.08x2.60				9.8x2.14x2.71				11.2x2.35x2.90			
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil Tank Cubage	L	890				990				1180			
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	20				26.3				32.6			
Kolon Mil Çapı	Machine Weight	Q	135				150				165			
CB-500 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
CB-600 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
CB-730 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		CB - 780				CB - 900				CB - 1000			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT												
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	90	95	105	110	90	100	110	120	100	110	120	130
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23.2	22	19.9	19	24.2	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	73	81	99	108	69	85	102	122	98	119	141	166
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (therretical)	cm³	2926	3260	3983	4371	3499	4320	5227	6220	4320	5227	6220	7299
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	2663	2967	3625	3977	3184	3930	4757	5660	3930	4757	5660	6643
Enjeksiyon Hızı	Injection Speed	mm/s	102	102	102	102	106	106	106	106	103	103	103	103
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	587	654	798	877	583	720	871	1036	698	844	1005	1179
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	195	175	143	130	237	192	159	133	230	190	160	136
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	115				100				100			
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT													
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	7800				9000				10000			
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	980				1100				1210			
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	980x980				1080x1030				1160x1160			
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	1000				1100				1160			
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	400				450				500			
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	280				300				325			
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	210				245				245			
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS													
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	17.5				17.5				17.5			
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	37+45				50.7+50.7				60.5+60.5			
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	61.1				65.6				81.5			
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	11.34x2.39x2.55				12.00x2.62x3.01				12.54x2.69x3.01			
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	1250				1565				1640			
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	38				47.3				50			
Kolon Mili Çapı	Machine Weight	Q	170				185				190			
CB-780 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
CB-900 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
CB-1000 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		CB - 1300				CB - 1600				CB - 2000			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT												
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	110	120	130	140	130	140	150	160	130	140	150	160
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	26.2	24	22.2	20.6	24	22.3	20.8	20.5	25.9	24	22.4	20.9
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plastidizing Rate (PS)	g/s	103	122	144	166	183	212	260	277	155	176	196	220
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theretical)	cm ³	5797	6899	8096	9390	8349	9683	11155	15079	9460	11238	12900	14678
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	5275	6278	7368	8545	7598	8812	10115	13722	8608	10226	11739	13356
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	826	983	1154	1338	1142	1325	1521	1650	1172	1360	1560	1776
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	203	171	146	126	180	155	135	125	190	163	142	126
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	90				85				70			
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT													
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	13000				16000				20000			
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	1400				1600				1600			
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	1350x1280				1550x1430				1650x1500			
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	1300				1500				1620			
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	600				700				800			
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	350				400				420			
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	270				318				490			
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS													
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	17.5				17.5				16.5			
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	60.5+60.5				60.5+50.7+50.7				45+55+55			
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	85.55				95.05				110.7			
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	15.0x2.94x3.67				15.8x3.53x3.80				17.80x3.35x4.28			
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	1965				2400				3700			
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	84				110				137			
CB-1300 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
CB-1600 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
CB-2000 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		CB - 2500			CB - 3000		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT						
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	180	200	210	180	210	220
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	24	24	24	24	24	22.9
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theretrical)	cm ³	28501	35186	38775	29390	40003	43904
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	25935	32019	35285	26745	36402	39953
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	1523	1880	2000	1468	2000	2200
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	175	142	128	210	155	141
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	53			50		
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT							
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	25000			30000		
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	1900			2000		
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	1850x1700			1900x1750		
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	1800			1900		
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	700			1000		
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	450			450		
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	490			565		
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS							
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	16			16		
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	45+45+55+55			55+55+55+55		
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	170.9			177		
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	18.50x4.10x4.30			22.0x5.50x5.0		
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	3100			4500		
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	180			200		
CB-2500 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE								
CB-3000 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE								



ITEMS		BRAND/COUNTRY
SERVO SYSTEM 	Controller	EST / Made in Taiwan / Techmation Made in Taiwan- Keba (Austria)
	Servo Motor	Yunsheng / Sino France Joint Venture/Phase (Italy)
	Servo Drive	Innovance / China
	Oil Pump	Sunny / Sino - America Joint Venture Eckerle (Germany)
ELECTRIC UNIT 	Stroke Transducer	Gefran / Made in Italy Nova or Fltech (Germany)
	Breaker	Schneider / Made in France or Siemens / Germany
	Contactor	Schneider / Made in France or Siemens / Germany
	Air Switch	Schneider (France)
	Location / Speed Sensor	Schneider (France)
HYDRAULIC UNIT 	Hydraulic Direction Valve	KEIKI Tokyo Made in Japan. Yüken / Made in Japan or Vickers / Made in U.S.A.-Rexroth
	Proportion Back-Pressure Valve	North Man (Taiwan)
	Plasticizing Hydraulic Motor	Dan Dun or Zhongyi (Italy)
	Hydraulic Hose	Contitech / Made in Germany Manuli Italy
	Hydraulic Sealing Ring	All Italy
	Seal Piece	B+S / Hallite / Made in England
OTHERS UNIT	Mechanical Safety	Standard
	Electric Safety	Standard
	Mold Close Fast	Standard
	Injection Unit	Chrome shaft / Linear guide-way
	Air Core	Standard
	Hydraulic Core	Standard
	T Slots and Screw Holes	Standard



YÜKSEK HIZLI MAKİNALAR HIGH SPEED MACHINES



Chief representative of high speed machine,
Yüksek hızlı makinada çevrim süreleri hızlı ve stabildir.



Strong rigidity & superior quality
and high efficiency



Güçlü, Kaliteli, Üstün ve Yüksek verimlilik

H SERIES

- Clamping structure/unit as well as machine body is with high rigidity & high load capacity design, which can ensure machine's stability and durability
- Suitable hydraulic system design matches with high response controller, which guarantees the machine with shorter cycle time and achieve high speed/precision function requirement
- We have adopted oil self-lubricating bushings and good quality steel rod as well as long lifespan design and manufacture of clamping pins for the machine
- Coaxial and high agility single cylinder fast injection structure has greatly improved the plastics melting capacity & plasticizing performance
- The machine is suitable for the processing of thin-wall packing and long flow path products, so as to make sure the production efficiency accordingly.

H SERİSİ

- Mengene döküm parçalarının ana yapısının kaliteli olması sebebi ile mekanik olarak çok sağlamdır.
- Uygun hidrolik sistem tasarımı yüksek tepkili kontrol ünitesi ile eşleşerek, makine daha kısa çevrim süresinde yüksek hız ve hassasiyet fonksiyonunu elde etmeyi garanti eder.
- Makina mengene makas sistemini, otomatik yağlamalı yağ burçları, kaliteli bağlantı milleri ve Kilitleme istavrozunu yeniden tasarlanmıştır.
- Konvansiyonel ve güçlü tek silindirli hızlı enjeksiyon yapısı plastik eritme kapasitesini ve plastikleştirme performansını büyük ölçüde geliştirmiştir
- Makina ambalaj ürünleri ve Çevrim süreleri kısa üretimler için kaliteli üretimi garanti eder.



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		CB-280	CB-360	CB-400
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT			
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	A	A
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	65	65	65
L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23.7	23.7	23.7
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume(theoretical)	cm3	863	863	863
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight(ps)	g	785	785	785
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	542	966	1084
Plastikleştirme Kapasitesi	Plasticizing Rate(PS)	g/s	76	76	76
Enjeksiyon Hızı	Injection Speed	mm/s	180	320	360
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	172	172	172
Vida Hızı	Screw Speed	rpm	400	400	400
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT				
Mengene Gücü	Clamping Force	kN	3500	4000	5500
Açma Stroğu	Open Stroke	mm	500	600	660
Kolonlar Arası Mesafe(WxH)	Space Between Tie Bars(WxH)	mm	570x520	640x610	680x650
Maks.Kalıp Kalınlığı	Max.Mould Height	mm	550	630	720
Min. Kalıp Kalınlığı	Min.Mould Height	mm	180	180	250
İtici Stroğu	Ejector Stroke	mm	150	150	180
İtici Gücü	Ejector Force	kN	50	50	70
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS				
Mak. Pompa Basıncı	Mak.Pump Pressure	MPa	17.5	17.5	17.5
Elektrik Motoru Gücü	Pump Motor Power	kW	68.5	61+52	61+61
Isıtıcı Rezistans Gücü	Heating Power	kW	23	30	30
Makina Ölçüleri(LxGxY)	Machine Dimension(LxWxH)	m	6.73x1.75x2.18	7.55x2.1x2.27	8.5x2x2.77
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil Tank Cubage	L	600	700	740
Makina Ağırlığı	Machine Weight	t	12.2	14.7	21.5
CB-280 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE					
CB-360 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE					
CB-400 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE					



HAITAI

HAITAI PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNALARI
İTH. İHR. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



HTW - 3000





HAITAI

HAITAI PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNALARI
İTH. İHR. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.





MAKİNE MODEL			MACHINE MODEL			HTW - 90			HTW - 110			HTW - 140		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT												
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	30	32	35	32	35	38	38	42	45			
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23.5	22	20.1	24.1	22	20.2	22.1	20	18.6			
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	10.5	12	14.3	11.2	13.5	15.9	16.5	20.5	23.5			
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theoretical)	cm³	117	133	158	137	163	192	227	277	318			
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	106	121	144	125	148	175	206	252	289			
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	71	81	97	74	89	105	94	115	132			
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	230	203	170	260	219	186	205	170	147			
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	225			210			190					
MENGENE ÜNİTESİ			CLAMPING UNIT											
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	900			1100			1400					
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	320			350			380					
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	355x330			410x410			420x420					
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	350			380			450					
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	150			150			160					
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	90			100			120					
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	30			38			50					
DİĞER PARAMETRELER			OTHERS											
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	16			16			16					
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	11			13			13					
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	7.55			8.2			7.9					
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	3.81x1.19x1.77			4.15x1.12x1.90			4.60x1.18x1.90					
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil Tank Cubage	L	180			180			230					
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	2.8			3.4			4					
HTW-90 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
HTW-110 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
HTW-140 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		HTW - 160			HTW - 200			HTW - 250		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT									
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	42	45	50	45	50	55	50	55	60
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23.6	22	19.8	23.3	21	19.1	23	21	19.2
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	22.6	26	36.6	24.3	30	36.3	30.7	37.2	44.3
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theoretical)	cm ³	305	350	432	340	420	510	455	550	655
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	277	319	393	310	383	466	416	503	600
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	138	160	196	124	154	186	187	227	270
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	203	177	143	207	168	139	205	169	142
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	180			155			180		
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT										
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	1600			2000			2500		
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	435			475			540		
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (W/H)	mm	460x460			530x530			580x580		
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	520			530			550		
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	180			200			200		
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	135			140			150		
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	45			70			70		
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS										
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	16			16			16		
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	18.5			18.5			22		
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	12.5			13.6			15		
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	4.86x1.30x2.10			5.22x1.57x2.21			5.82x1.55x2.23		
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	300			300			380		
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	6			7			8		
HTW-160 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											
HTW-200 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											
HTW-250 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											



MAKİNE MODEL			MACHINE MODEL			HTW - 280			HTW - 320			HTW - 400		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT												
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	55	60	65	67	70	75	70	75	80			
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.9	21	19.4	22.5	21.5	20	23.6	22	20.6			
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	40	47.6	55.9	61.8	67.5	70.9	60	69	78.5			
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theoretical)	cm³	676	805	945	1181	1289	1480	1500	1723	1960			
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	615	732	859	1076	1175	1349	1365	1567	1784			
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	223.5	266	312.2	337	368	422	335	384	437			
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	202.3	170	144.9	186	170	148	199	173	152			
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	220			190			150					
MENGENE ÜNİTESİ			CLAMPING UNIT											
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	2800			3200			4000					
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	590			660			720					
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	610x610			660x660			730x730					
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	630			720			780					
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	200			250			250					
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	150			160			180					
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	70			70			110					
DİĞER PARAMETRELER			OTHERS											
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	16			16			16					
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	30			37			37					
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	18.3			24.7			29.3					
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	5.98x1.66x2.37			7.21x1.90x2.34			7.52x1.9x2.5					
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	385			620			700					
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	9			12.5			16					
HTW-280 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
HTW-320 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
HTW-400 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		HTW - 460			HTW - 500			HTW - 600		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT									
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	75	80	85	75	80	85	90	95	100
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	22.7	21	20	22.7	21	20	23.2	22	20.9
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	65	74	91.7	65	74	91.7	76.5	88.6	99.1
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theoretical)	cm³	1900	2161	2440	1900	2161	2440	2863	3190	3534
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	1729	1967	2220	1729	1967	2220	2605	2903	3216
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	386	442	499	386	442	499	575	640	710
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	191	168	148	191	168	148	177	159	143
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	130			130			150		
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT										
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	4600			5000			6000		
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	740			770			870		
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	780x780			820x800			870x870		
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	800			810			900		
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	280			330			350		
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	200			240			250		
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	110			150			150		
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS										
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	16			16			16		
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	55			55			30+37		
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	31.4			31.4			42.95		
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	8.2x1.91x2.76			8.4x1.92x2.76			10.2x2.24x2.71		
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	750			900			1100		
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	18			18.5			28		
HTW-460 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											
HTW-500 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											
HTW-600 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE											



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		HTW - 730				HTW - 1000				HTW - 1100			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT												
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	90	95	105	110	90	100	110	115	100	110	120	125
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23.2	22	19.9	19	25.5	23	20.9	20	25.2	23	21	20
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	70.5	81.7	103.6	113.7	64	79	95	104	64	79	94	102
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theoretical)	cm³	3181	3544	4330	4752	3244	4006	4847	5297	4163	5037	5994	6504
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	2895	3225	3940	4324	2952	3645	4410	4821	3788	4583	5455	5919
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	574	640	781	858	580	717	867	948	610	739	880	954
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	195	175	143	130	216	176	146	133	201	166	140	129
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	115				100				100			
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT													
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	7300				10000				11000			
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	950				1000				1100			
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	950x950				1080x1000				1160x1100			
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	960				1100				1200			
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	400				400				450			
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	280				325				325			
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	210				245				245			
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS													
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	16				16				16			
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	37+37				37+45				45+45			
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	56.7				59				68.4			
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	11.43x2.40x3.14				12.1x2.64x3.00				12.30x2.60x3.00			
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	1200				1700				1750			
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	37				53				58			
HTW-730 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
HTW-1000 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
HTW-1100 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														



MAKİNE MODEL	MACHINE MODEL		HTW - 1200				HTW - 1400				HTW - 1660			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT												
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	110	115	120	125	110	120	130	140	120	130	140	150
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	23	22	21	20.2	25.7	24	22	20	25.4	23.4	21.7	18.9
Plastikleştirme Oranı(ps)	Plasticizing Rate (PS)	g/s	95	104	113	122	105	126	147	171	122	144	167	191
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theoretical)	cm³	5270	5760	6272	6805	6271	7463	8759	10158	7368	8759	10159	11662
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	4796	5242	5707	6193	5706	6791	7970	9243	6704	7970	9244	10612
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	793	867	944	1024	815	970	1138	1320	1056	1240	1438	1650
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	186	170	156	144	208	175	150	129	195	165	145	126
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	90				90				85			
MENGENE ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT													
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	12000				14000				16600			
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	1180				1350				1550			
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (Width)	mm	1220x1100				1310x1300				1500x1400			
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	1200				1400				1500			
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	450				600				700			
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	325				360				420			
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	245				260				420			
DİĞER PARAMETRELER	OTHERS													
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	16				16				17.5			
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	45+55				55+55				45+45+45			
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	66.1				86				94.9			
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	12.54x2.66x3.27				15.2x3.00x4.13				16.35x3.15x4.17			
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	2100				2900				3000			
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	60				83				125			
HTW-1200 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
HTW-1400 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														
HTW-1660 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE														



MAKİNE MODEL			HTW - 2000				HTW - 2500			HTW - 3000		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT	BİRİM/UNIT										
Vida Tipi	Screw Type	mm	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	130	140	150	160	180	200	210	180	210	220
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	25.9	24	22.4	20.9	24	24	24	24	24	22.9
Enjeksiyon Hacmi	Shot Volume (theoretical)	cm ³	9460	11238	12900	14678	28501	35186	38775	29390	40003	43904
Enjeksiyon Ağırlığı(ps)	Injection Weight (PS)	g	8608	10226	11739	13356	25935	32019	35285	26745	36402	39953
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	g/s	1172	1380	1560	1776	1523	1880	2000	1468	2000	2200
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	MPa	190	163	142	125	175	142	128	210	155	141
Vida Dönüş Hızı	Screw Speed	rpm	70				53			50		
MENGENE ÜNİTESİ												
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	KN	20000				25000			30000		
Kalıp Açma Mesafesi	Open Stroke	mm	1600				1900			2000		
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars (WxH)	mm	1650x1500				1850x1700			1900x1750		
Max. Kalıp Kalınlığı	Max. Mould Height	mm	1620				1800			1900		
Min. Kalıp Kalınlığı	Min. Mould Height	mm	800				700			1000		
İtici Stroku	Ejector Stroke	mm	420				450			450		
İtici Kuvveti	Ejector Force	KN	490				490			565		
DİĞER PARAMETRELER												
Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	MPa	16.5				16			16		
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	45+55+55				45+45+55+55			55+55+55+55		
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	110.7				170.9			177		
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (LxWxH)	m	17.80x3.35x4.28				18.50x4.10x4.3			22.00x5.50x5.00		
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil tank Cubage	L	3700				3100			4500		
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	137				180			200		
HTW-2000 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE												
HTW-2500 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE												
HTW-3000 PLAKA ve MAKİNE ÖLÇÜLERİ PLATEN FIGURE MACHINE EXTERIORFIGURE												